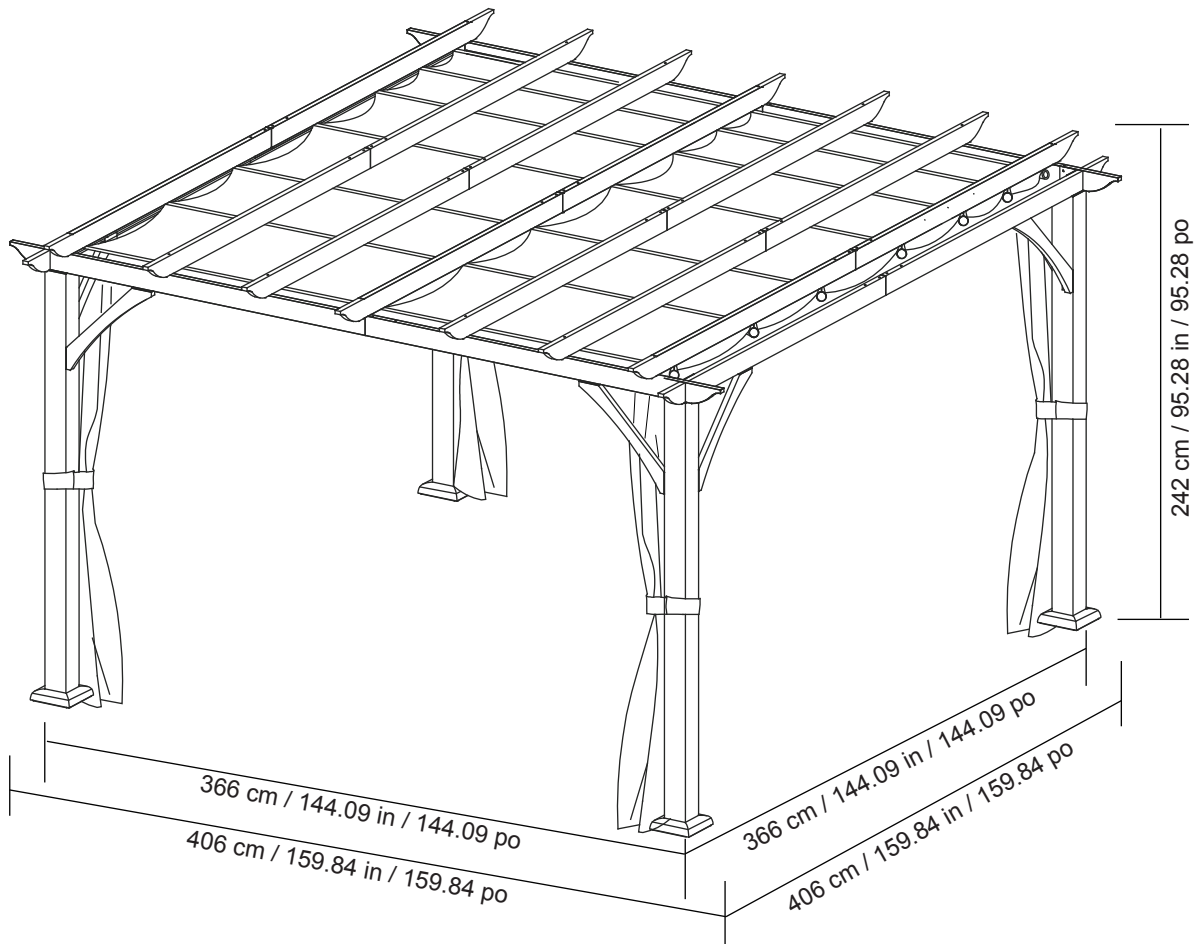


조립 설명서

12 ft x 12 ft / 3.66 m x 3.66 m 코스모스 퍼골라
ITM. / ART. 2127018



중요. 주의 깊게 읽으시기 바랍니다. 나중에 참고할 수 있도록 잘 보관하십시오.

야외 전용 제품입니다. 영업 목적으로 사용하지 마십시오.



제품 고장 또는 결함이 있거나 부품이 누락된 경우 고객 서비스 센터 1-855-586-8118 또는 servicec@taipengchina.com 로 연락 주시기 바랍니다. 운영시간은 월 – 금, 8:30 AM - 5:30 PM EST(동부 표준시)입니다.



안전 정보

온전한 조립 및 사용을 위해 제품을 조립, 작동, 설치하기 전 모든 단계를 꼼꼼히 읽으십시오.

- **경고:** 모든 건축 법규, 조례, 지역 용도 제한 또는 지역 주택소유자에 대한 규제를 준수하는 것과 제품 구매 및 설치 전에 필요한 모든 허가를 받는 것은 소비자의 책임입니다.
- **경고:** 가제보 패브릭에 불꽃이 튀거나 열원이 닿지 않게 하십시오. 본 제품은 CPAI-84 가연성 요건을 충족합니다. 패브릭에 화염원이 계속 남아있으면 패브릭이 탈 수 있습니다. 텐트 패브릭에 이물질질을 바르면 내화 성능이 떨어질 수 있습니다.
- 강풍이 불거나 많은 양의 비/눈이 내리는 경우 즉시 모기장을 떼어내고, 눈이 내렸다면 지붕의 눈을 치우십시오. 또한, 다시 사용할 때 손상된 부분이 없는지 확인하십시오.

주의

가제보를 올바르게 설치해야 합니다.

- 본 제품은 무겁습니다. 제품을 혼자 조립하려고 하지 마십시오. 안전하게 잘 조립하려면 성인 4 명이 함께 조립하기를 권장합니다.
- 어린이, 애완동물 및 기타 장애물은 조립 공간으로부터 멀리 떨어져 있어야 합니다.
- 누락되거나 손상된 부품이 있으면 제품을 조립하려고 하지 마십시오.
- 가제보 및 부품에 대한 손상을 방지하기 위해 적절한 도구를 사용하십시오.
- 구조물을 지지대로 사용하지 마십시오.
- 정기적으로 모든 볼트를 점검하여 구조물의 견고성과 안전성을 유지하십시오.
- 사용설명서는 나중에 참고할 수 있도록 잘 보관하십시오.
- 가제보 위로 올라가지 마십시오. 가제보에서 떨어지면 심각한 부상을 입거나 심지어는 사망에 이를 수도 있습니다.

가제보를 점검하십시오.

- 이따금 가제보를 점검하여 느슨해진 부품이 있는지 확인하십시오.
- 느슨해진 부품이 있으면 즉시 다시 조여야 합니다.

준비

제품을 조립하기 전에 모든 부품이 있는지 확인합니다. 부품이 패키지 목록 및 하드웨어 목록의 내용과 일치하는지 비교해 보십시오. 누락되거나 손상된 부품이 있으면 제품을 조립하지 마십시오.

예상 조립 시간: 3 시간.

조립에 필요한 도구(상자에 포함되어 있지 않음):



망치



십자 드라이버



보안경



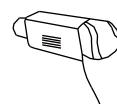
장갑



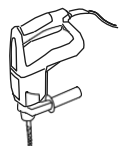
안전모



사다리

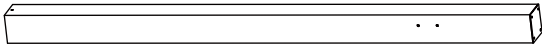
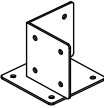
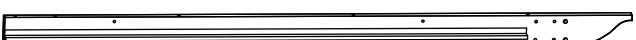


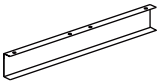
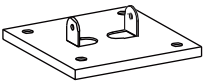
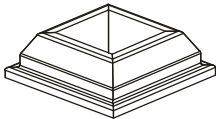
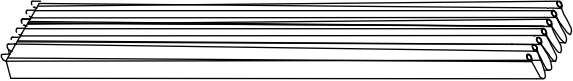
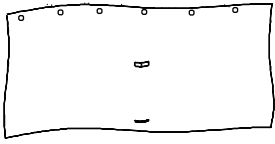
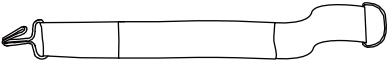
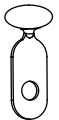
전동 드릴



해머 드릴

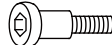
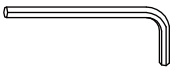
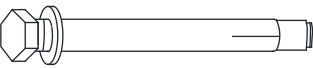
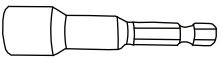
부품 목록

A	기둥	4	
B	기둥 코너	4	
C	좌측 크로스빔	1	
C1	우측 크로스빔	1	
C2	좌측 크로스빔	1	
C3	우측 크로스빔	1	
C4	좌측 크로스빔	2	
C5	우측 크로스빔	2	
C6	장식 캡	4	
D	트랙빔	6	
D1	상단 크로스빔	8	
E	좌측 경사스트럿	4	
E1	우측 경사스트럿	4	
F	크로스빔 커넥터	14	
F1	크로스빔 커넥터	2	

F2	크로스빔 커넥터	3	
G	상단 크로스빔 쉴드	4	
G1	트랙빔 쉴드	3	
G2	크로스빔 쉴드	2	
G3	크로스빔 쉴드	2	
H	베이스	4	
I	베이스 커버	4	
J	좌측 포입 파이프	6	
J1	우측 포입 파이프	6	
J2	고정 튜브	2	
K	지붕	1	
L	측벽	4	
M	드로코드	1	
N	도르래	12	

○	도르래	6	
---	-----	---	---

하드웨어

AA	볼트/평와셔(m6*15)	164	
BB	볼트/플라스틱 와셔(m6*115)	14	
CC	볼트/평와셔(m6*30)	4	
DD	볼트(m6*15)	8	
EE	볼트(m6*15)	12	
FF	육각 렌치	1	
GG	걸이	48	
HH	팽창 볼트	16	
II	육각 렌치	1	
JJ	슬리브	1	
KK	렌치	1	
LL	육각 렌치	1	

1 단계

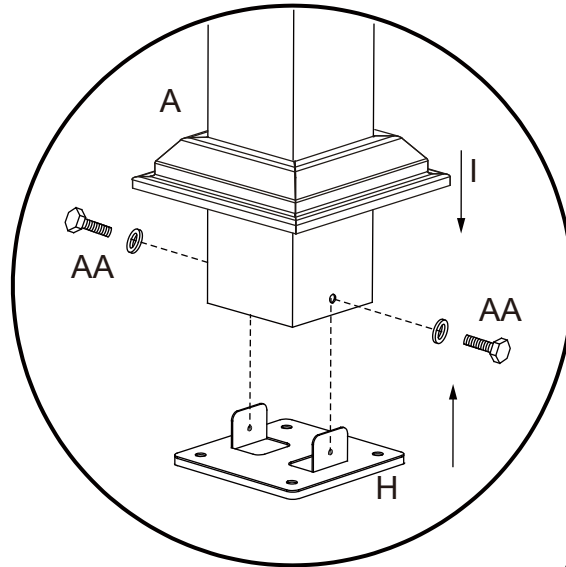
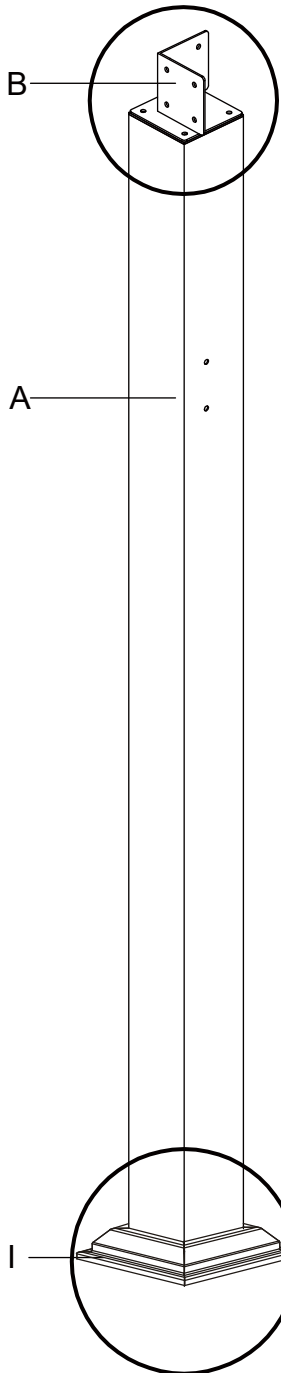
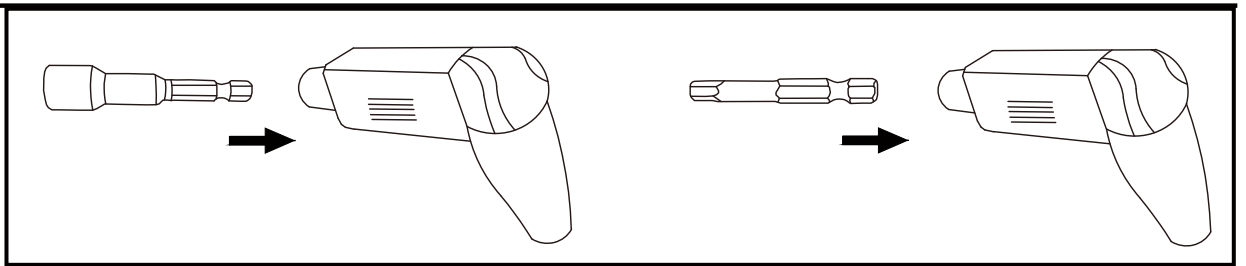


Fig 1

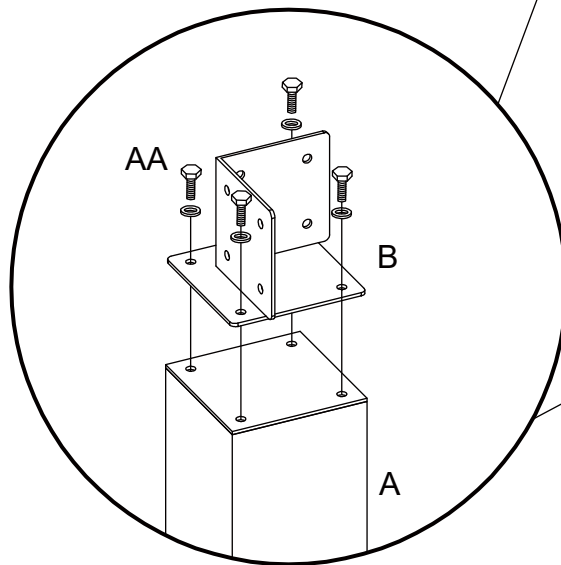
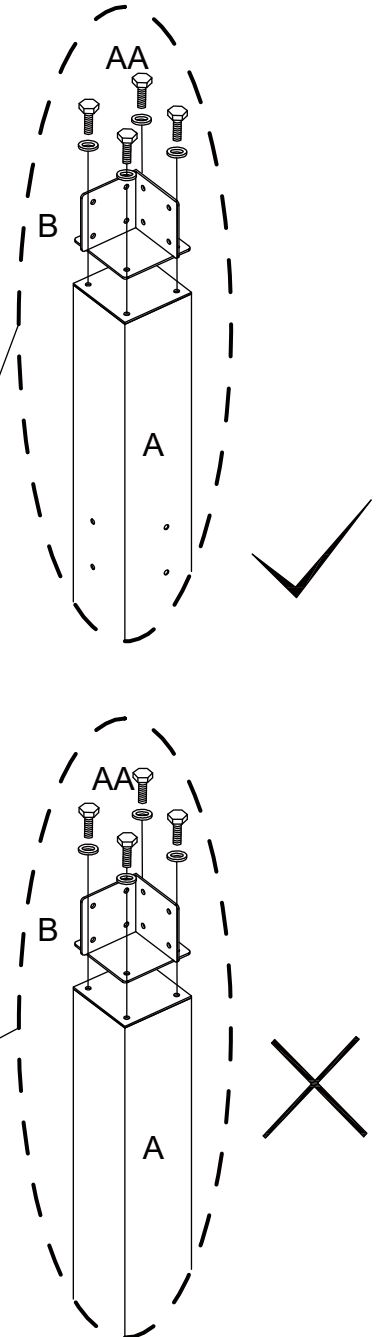
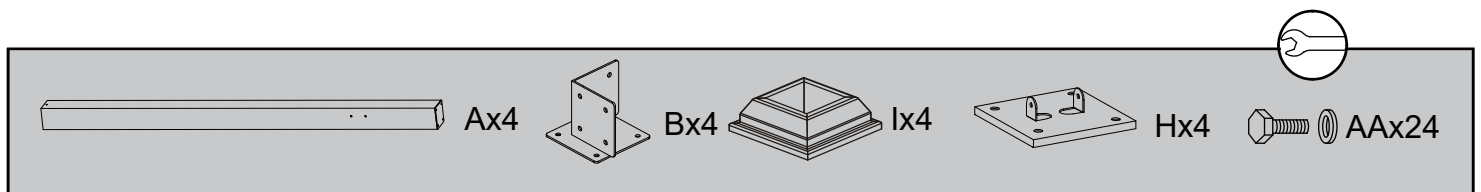


그림 2

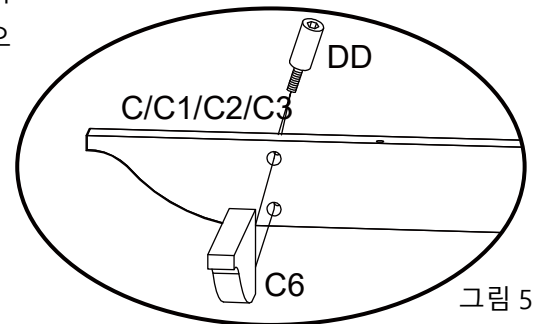
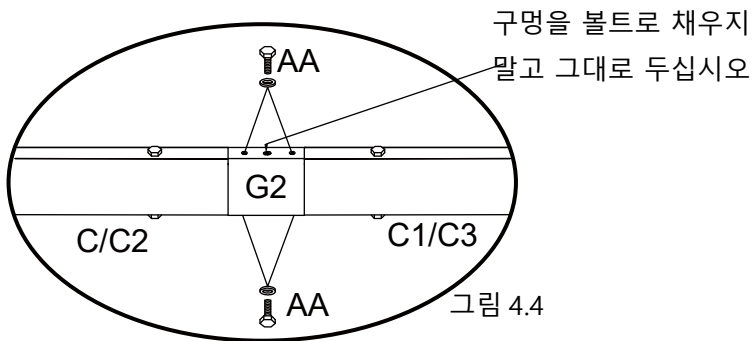
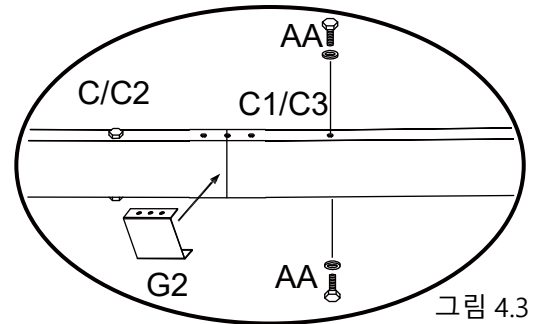
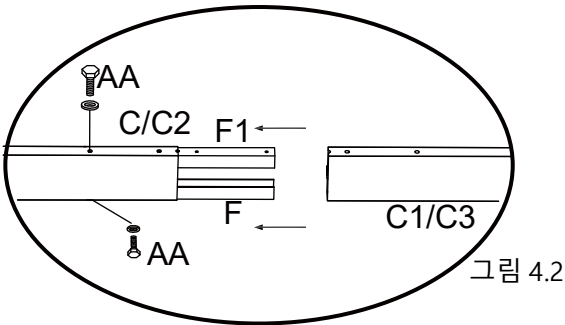
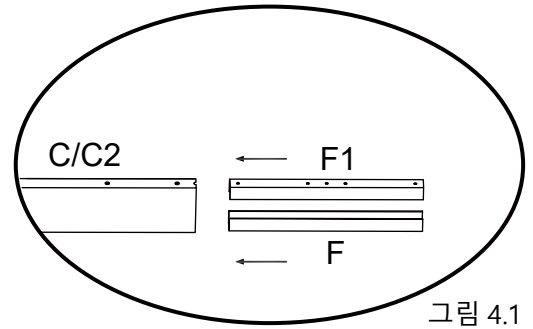
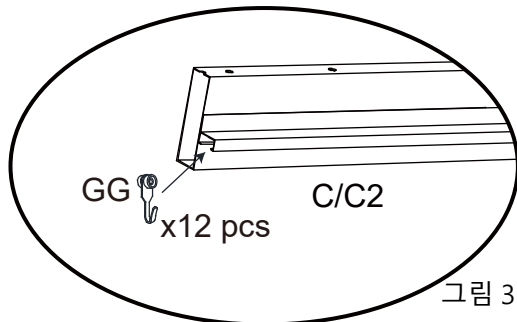
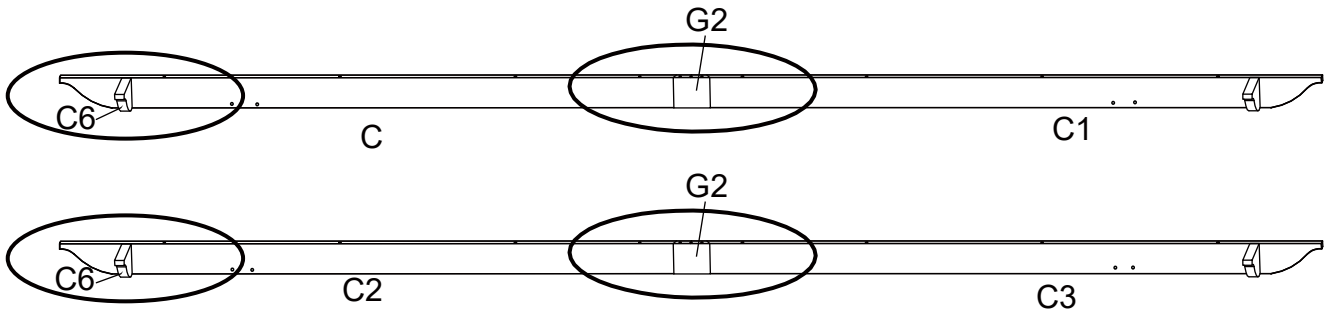


1.1. 그림 1 과 같이 베이스 커버(I)에 기둥(A)을 끼우고 볼트(AA)로 베이스(H)에 연결하십시오.

1.2. 그림 2 와 같이 설치 방향에 유의하면서 볼트(AA)로 기둥 코너(B)를 기둥(A)에 연결하십시오.



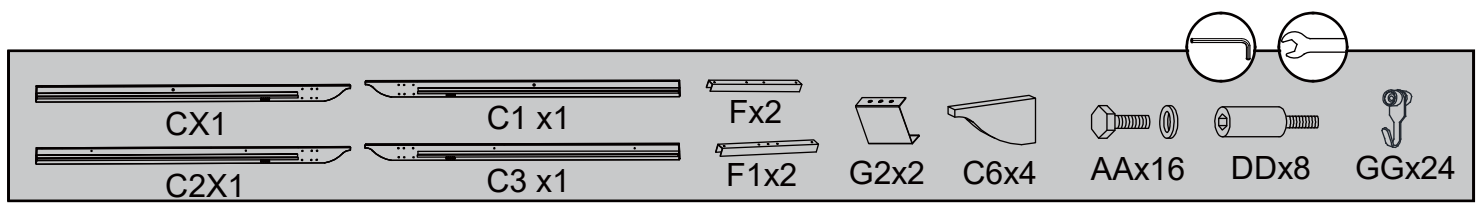
2 단계



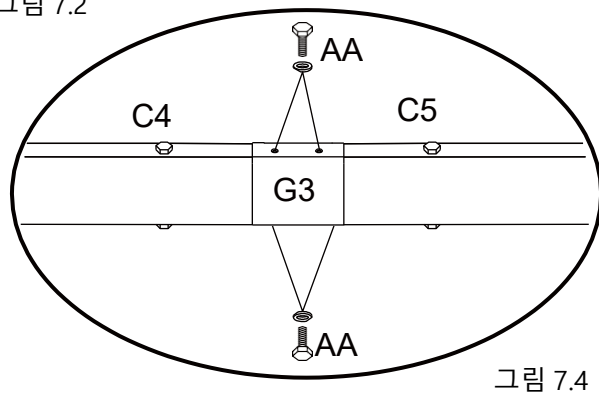
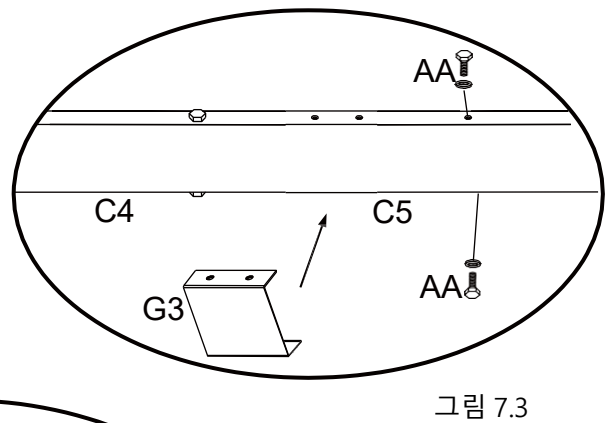
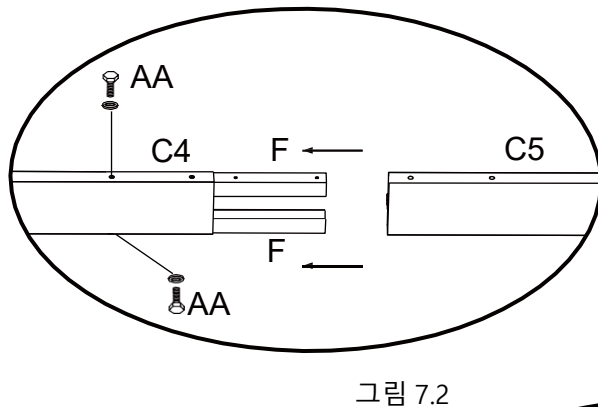
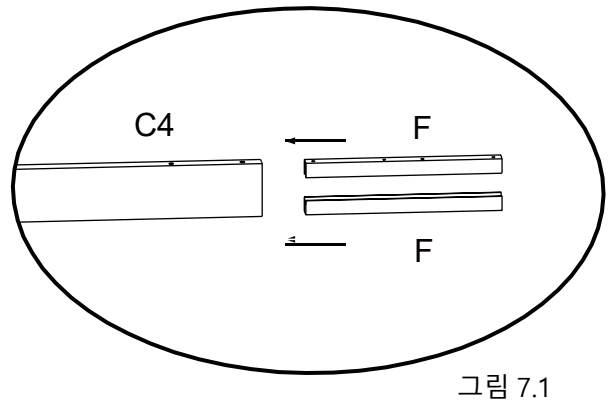
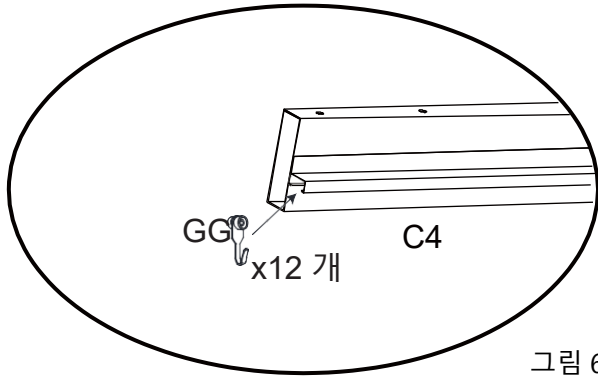
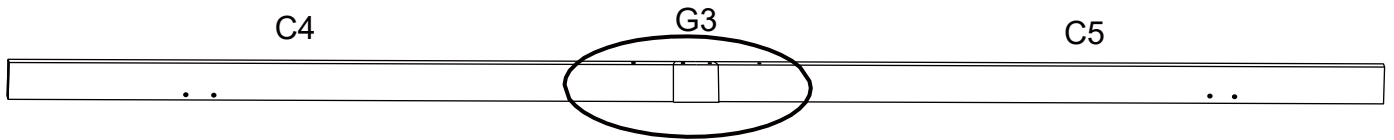
2.1. 그림 3 과 같이 행거(GG)를 린텔(C/C2) 위의 모기장 봉에 밀어 넣으십시오.

2.2. 크로스빔 커넥터(F/F1)를 좌측 크로스빔(C/C2)에 끼우고 볼트(AA)로 연결하십시오. 크로스빔 커넥터(F/F1)를 우측 크로스빔(C1/C3)에 끼우고 볼트(AA)로 연결하십시오. 볼트(AA)로 크로스빔 쉴드(G2)를 크로스빔(C/C1/C2/C3)에 연결하십시오. 그림 4.1-4.4 를 참조하십시오.

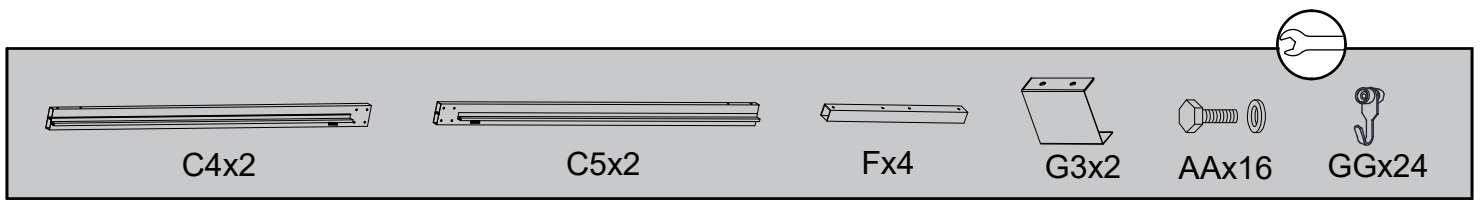
2.3. 그림 5 와 같이 장식 캡(C6)을 볼트(DD)로 크로스빔(C/C2/C1/C3)에 연결하십시오.



3 단계



- 3.1. 그림 6 과 같이 행거(GG)를 린텔(C4/C5) 위의 모기장 봉에 밀어 넣으십시오.
- 3.2. 크로스빔 커넥터(F)를 좌측 크로스빔(C4)에 끼우고 볼트(AA)로 연결하십시오. 크로스빔 커넥터(F)를 우측 크로스빔(C5)에 끼우고 볼트(AA)로 연결하십시오. 볼트(AA)로 크로스빔 쉴드(G3)와 크로스빔(C4/C5)을 연결하십시오. 그림 7.1-7.4 를 참조하십시오.



4 단계

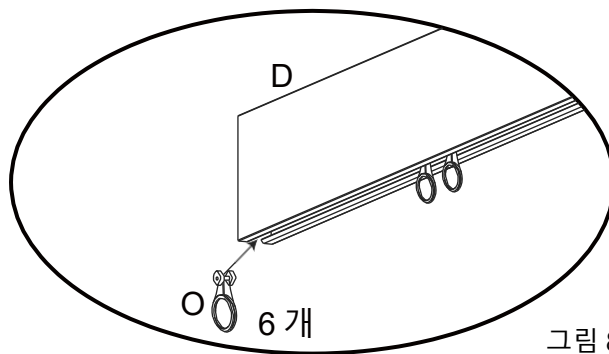
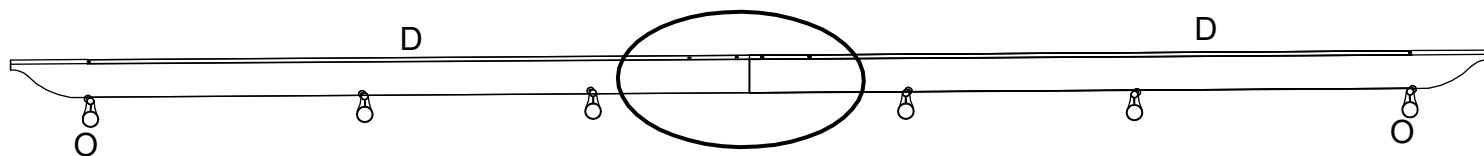


그림 8.1

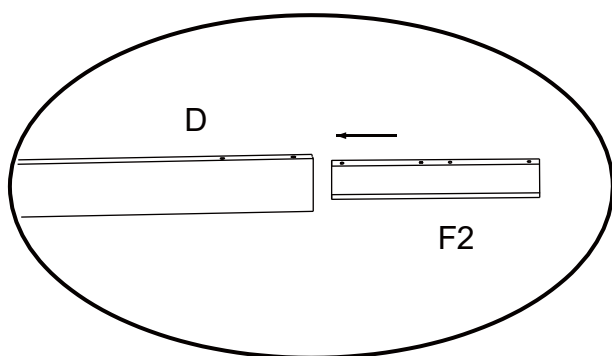


그림 8.2

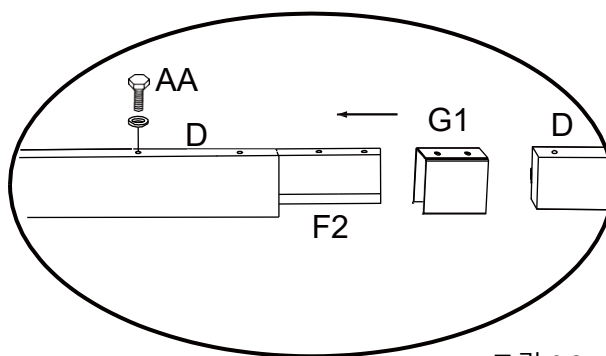


그림 8.3

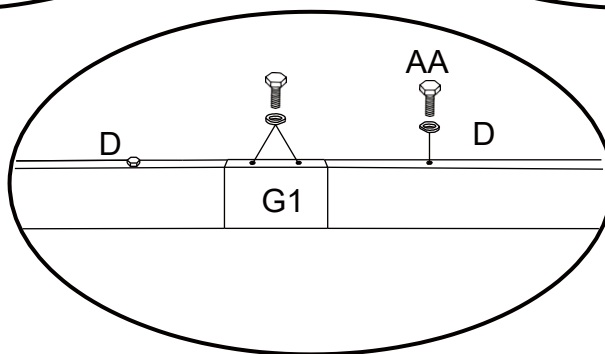


그림 8.4

4.1. 그림 8.1 과 같이 도르래(O)를 트랙빔(D)에 끼우십시오.

4.2. 크로스빔 커넥터(F2)를 트랙빔(D)에 끼우고 볼트(AA)로 연결하십시오. 트랙빔 실드(G1)를 트랙빔(D)에 끼우고, 볼트(AA)로 트랙빔(D)과 트랙빔 실드(G1)를 크로스빔 커넥터(F2)에 연결하십시오. 그림 8.2-8.4 을 참조하십시오.



Dx2



F2x1



G1x1



Ox6



AAx4



5 단계

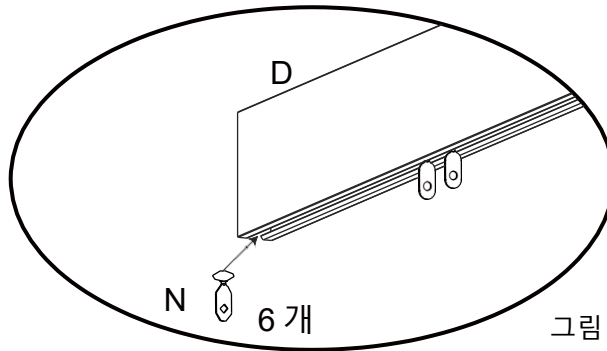
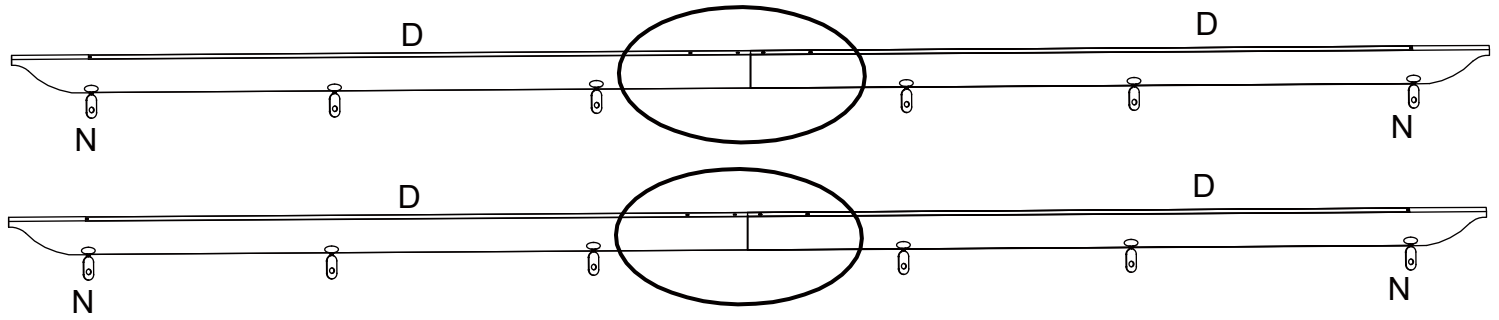


그림 9.1

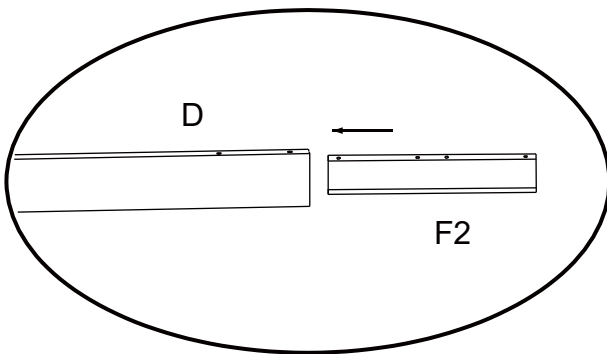


그림 9.2

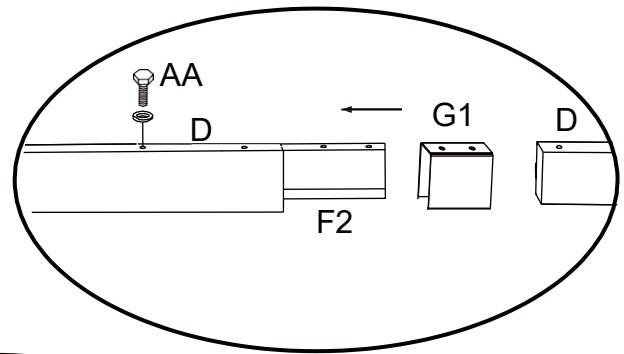


그림 9.3

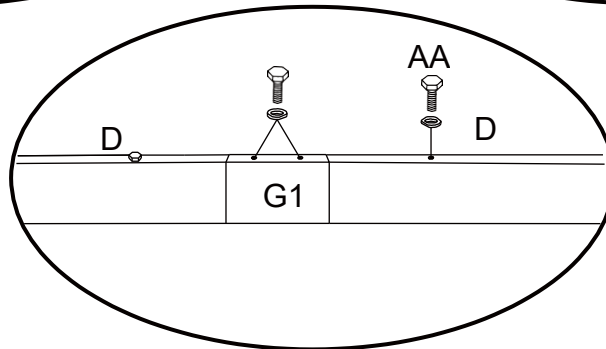
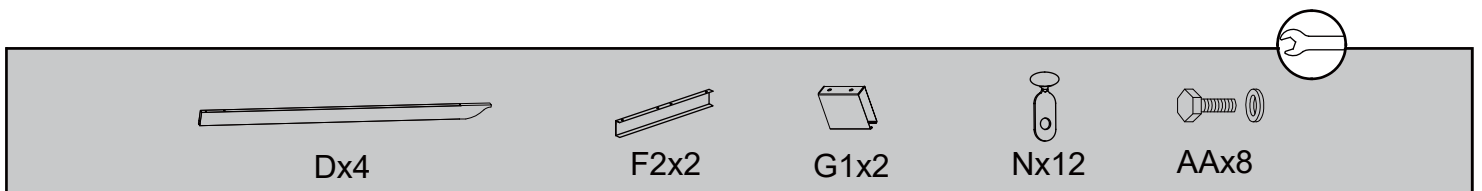


그림 9.4

5.1. 그림 9.1 과 같이 도르래(N)를 트랙빔(D)에 끼우십시오

5.2. 크로스빔 커넥터(F2)를 트랙빔(D)에 끼우고 볼트(AA)로 연결하십시오. 트랙빔 쉴드(G1)를 트랙빔(D)에 끼우고, 볼트(AA)로 트랙빔(D)과 트랙빔 쉴드(G1)를 크로스빔 커넥터(F2)에 연결하십시오. 그림 9.2-9.4 를 참조하십시오.



6 단계

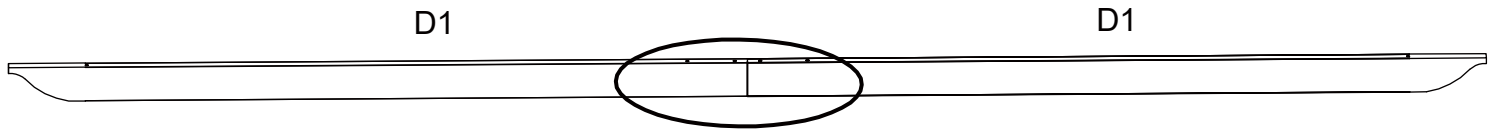


그림 10.1-그림 10.3

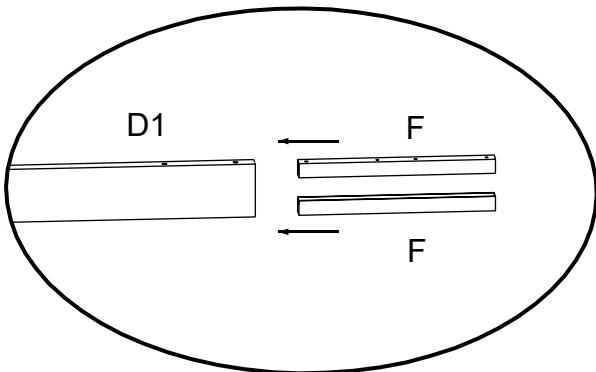


그림 10.1

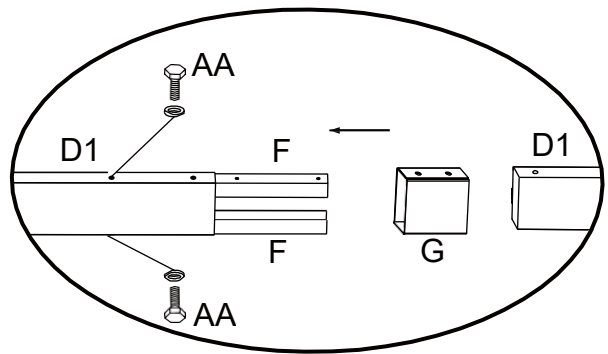


그림 10.2

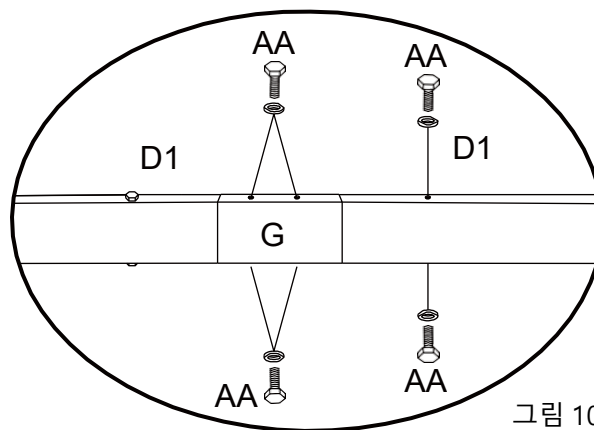
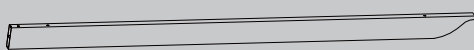


그림 10.3

6. 크로스빔 커넥터(F)를 상단 크로스빔(D1)에 끼우고 볼트(AA)로 연결하십시오. 상단 크로스빔 쉴드(G)를 상단 크로스빔(D1)에 끼우고, 볼트(AA)로 상단 크로스빔(D1)/상단 크로스빔 쉴드(G)를 크로스빔 커넥터(F)에 연결하십시오. 그림 10.1-10.3 을 참조하십시오.



D1x8



Fx8



Gx4



AAx32



7 단계

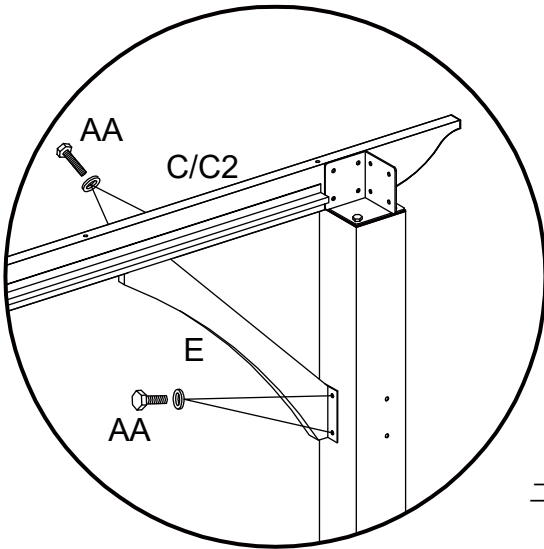
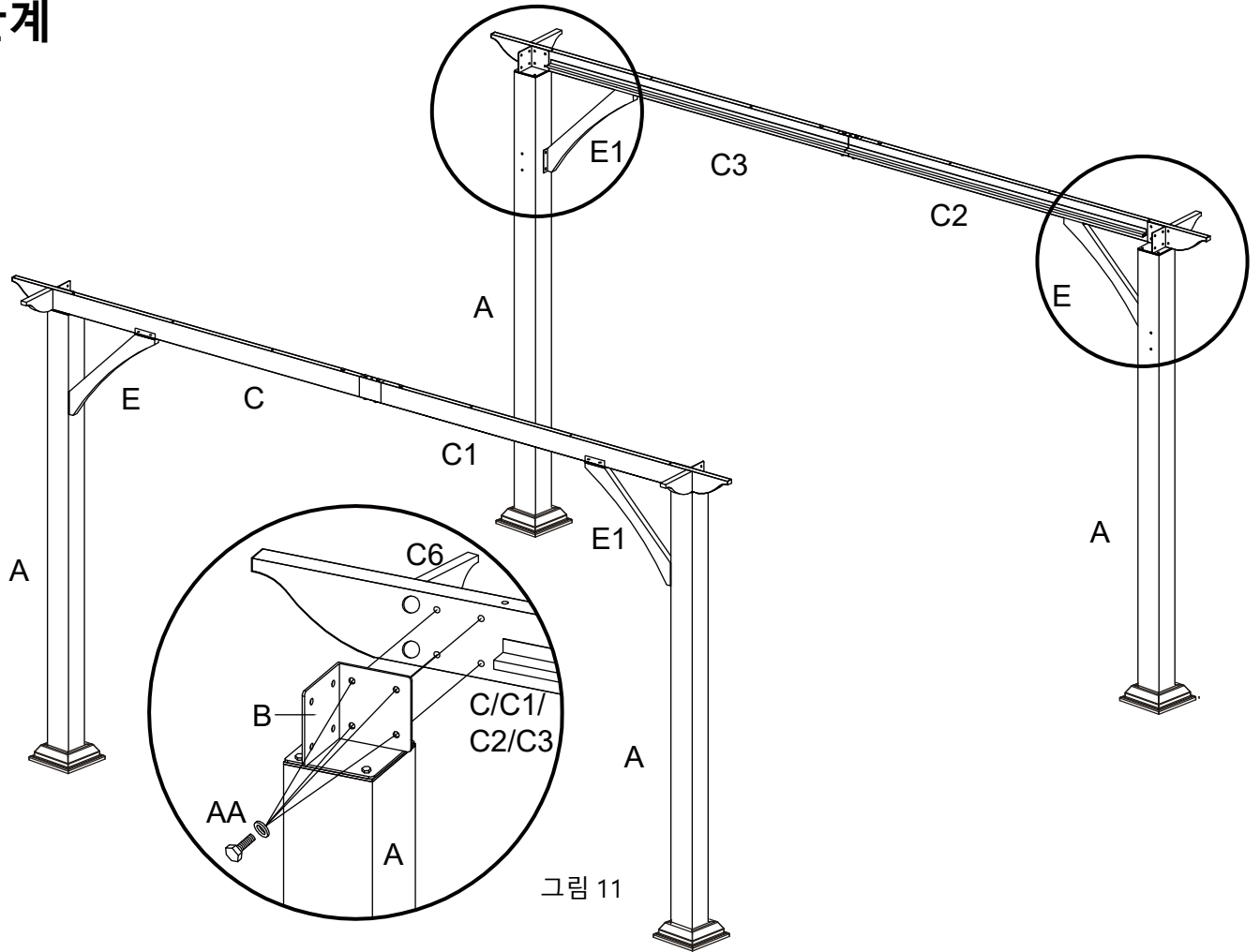


그림 12.1

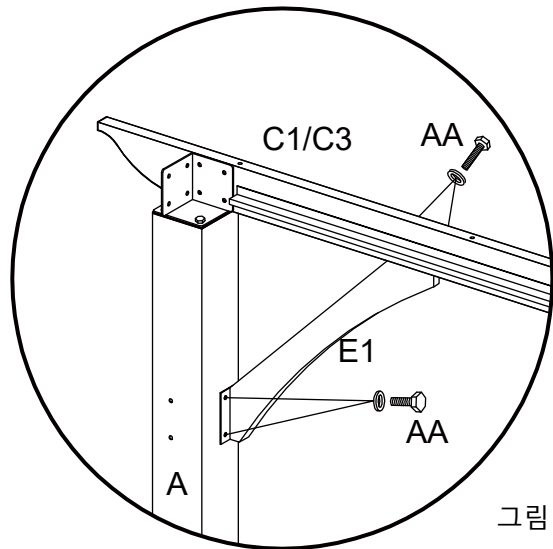


그림 12.2

7.1. 그림 11 과 같이 볼트(AA)로 기둥 코너(B)를 크로스빔(C/C1/C2/C3)에 연결하십시오.

7.2. 그림 12.1 과 같이 볼트(AA)로 좌측 경사스트럿(E)을 좌측 크로스빔(C/C2)과 기둥(A)에 연결하십시오.

7.3. 그림 12.2 과 같이 볼트(AA)로 우측 경사스트럿(E1)을 우측 크로스빔(C1/C3)과 기둥(A)에 연결하십시오.



Ex2



E1x2



AAx32



8 단계

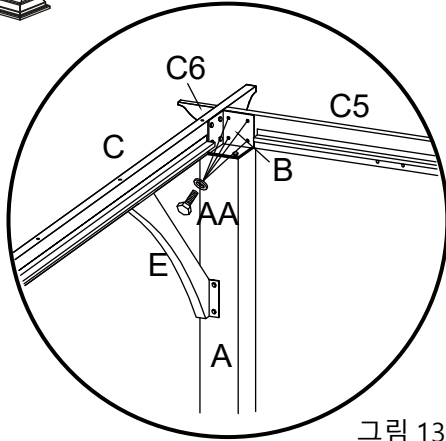
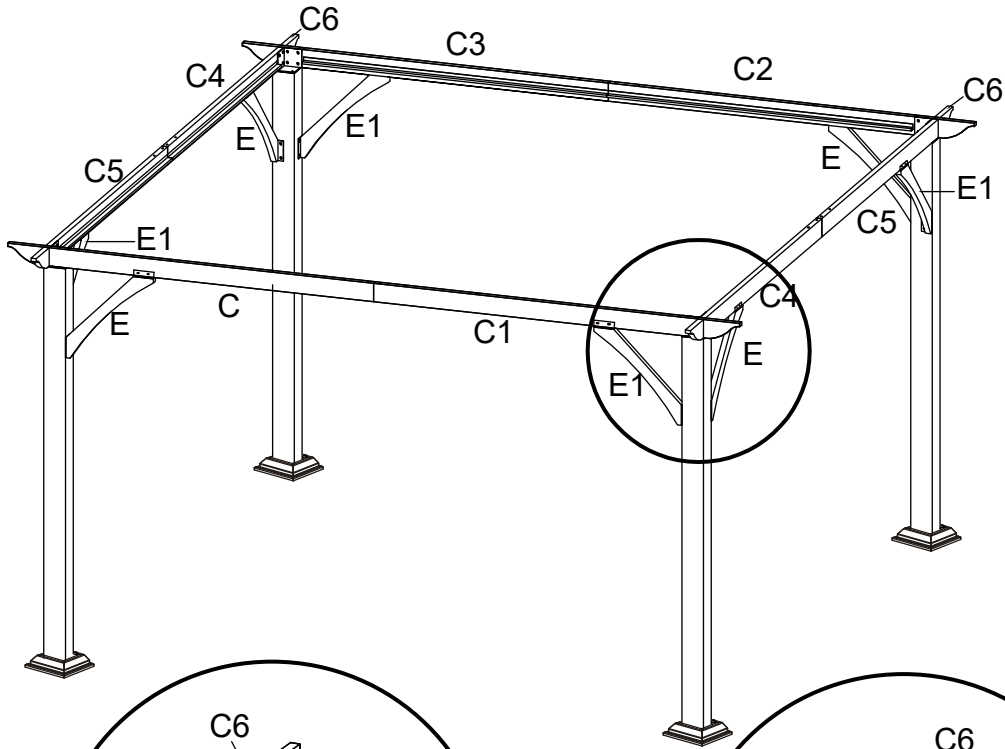


그림 13.1

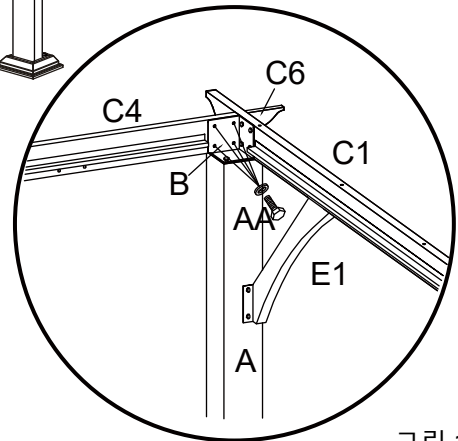


그림 13.2

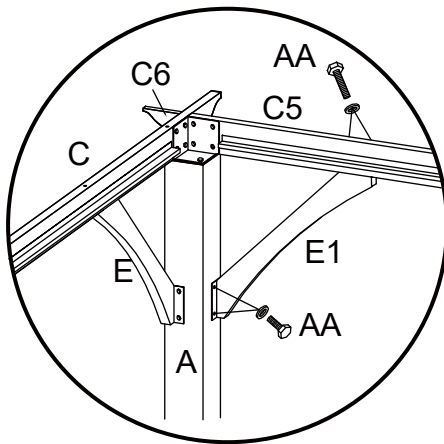


그림 14.1

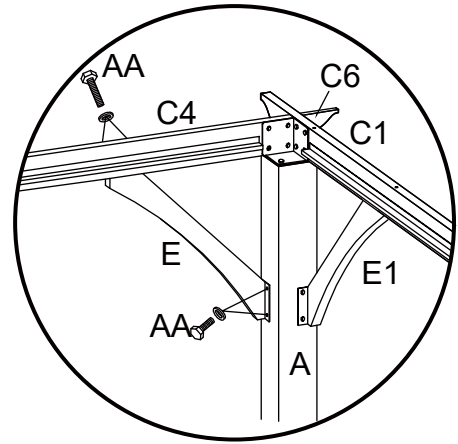


그림 14.2

8.1. 그림 13.1-13.2 과 같이 기둥 코너(B)를 볼트(AA)로 크로스빔(C4/C5)에 연결하십시오.

8.2. 볼트(AA)로 우측 경사스트럿(E1)을 우측 우측(C5)과 기둥(A)에 연결하십시오. 볼트(AA)로 좌측 경사스트럿(E)을 좌측 크로스빔(C4)에 연결하십시오. 그림 14.1-14.2 를 참조하십시오.



Ex2



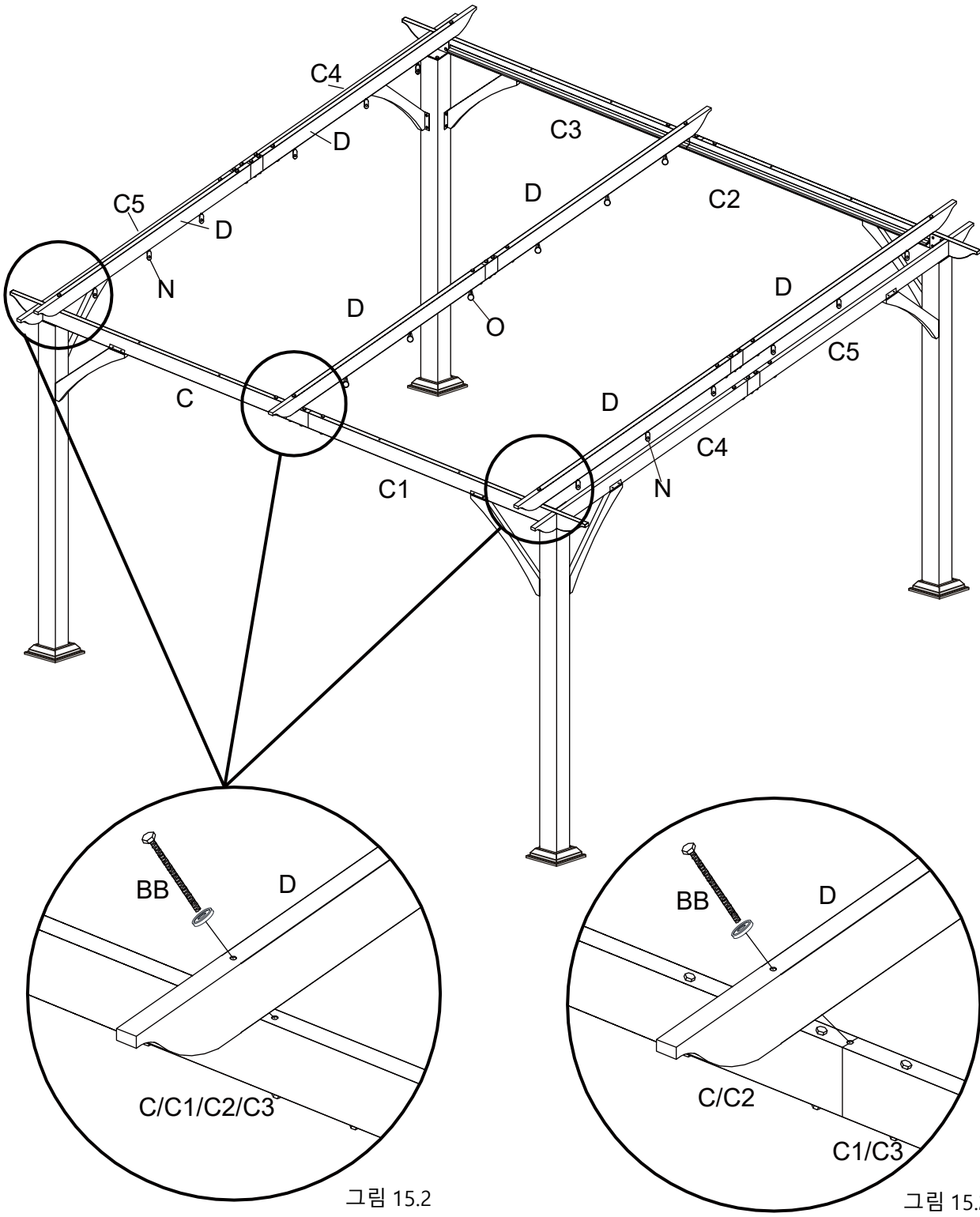
E1x2



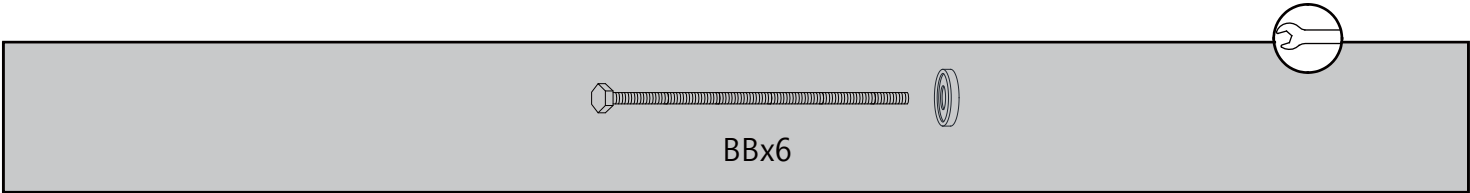
AAx32



9 단계



9. 그림 15.1-15.2 와 같이 볼트(BB)로 트랙빔(D)을 크로스빔(C/C1/C2/C3)에 연결하십시오.



10 단계

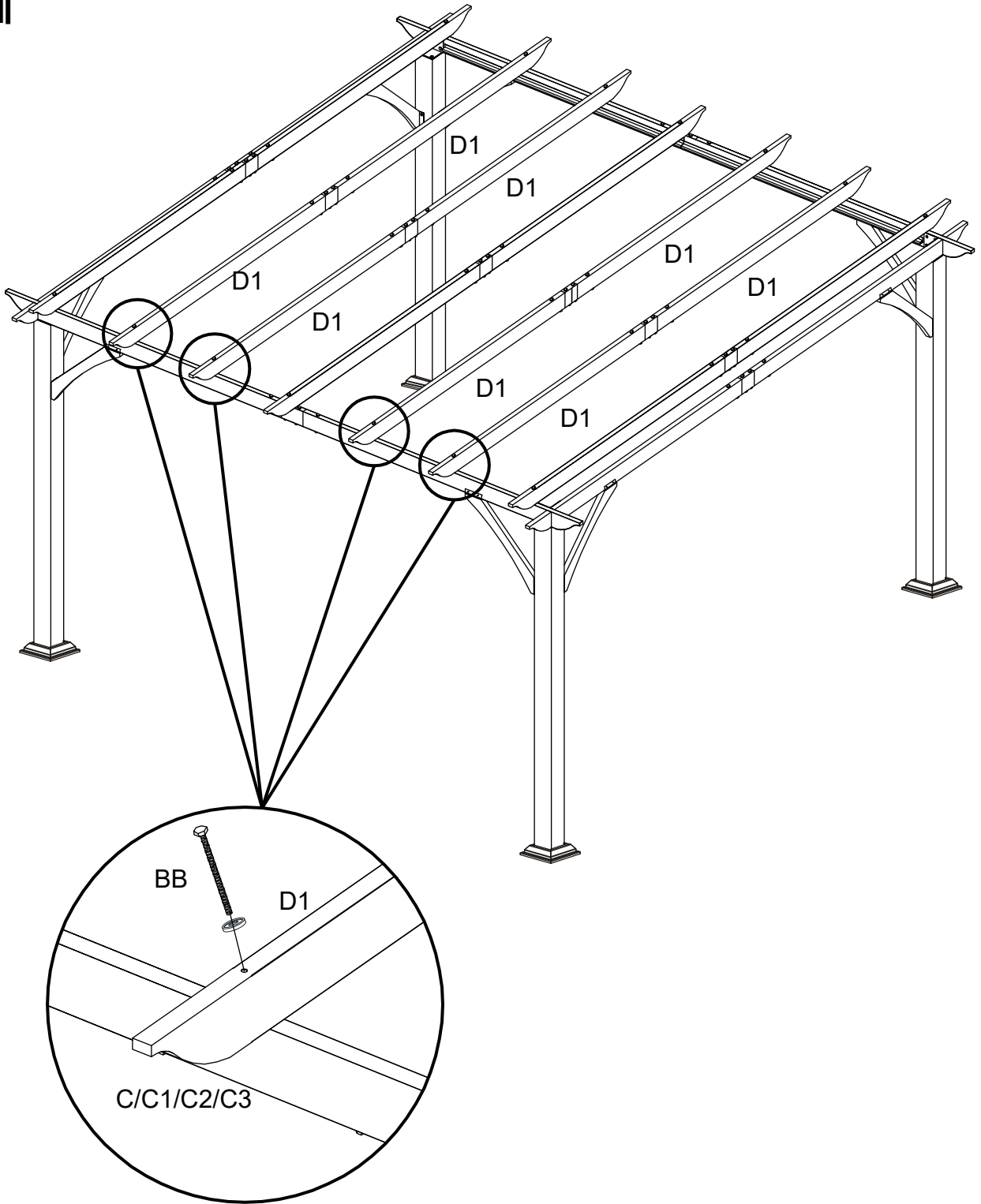
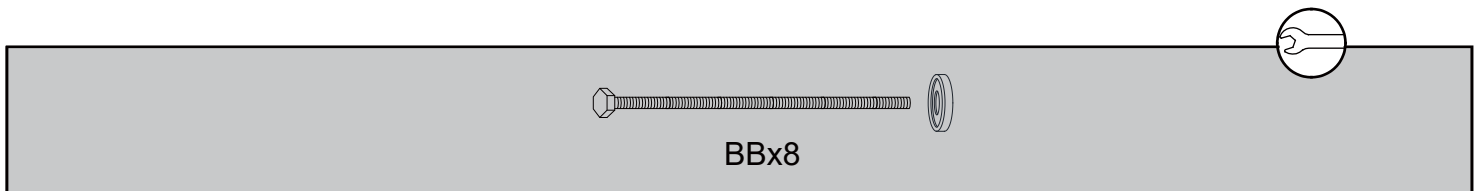


그림 16

10. 그림 16 과 같이 볼트(BB)를 사용하여 상단 크로스빔(D1)를 크로스빔(C/C1/C2/C3)에 연결하십시오.



11 단계

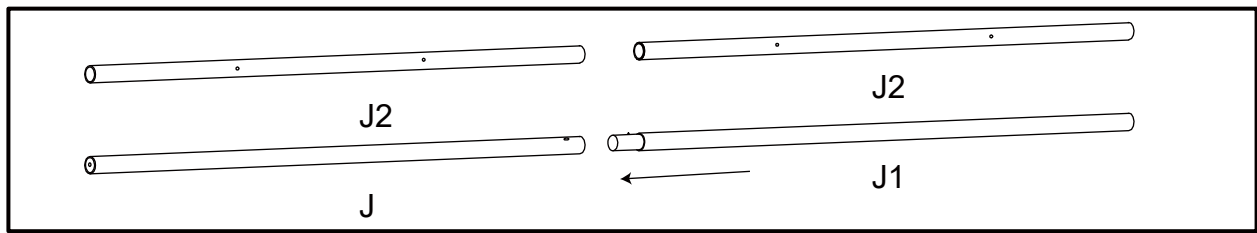


그림 17

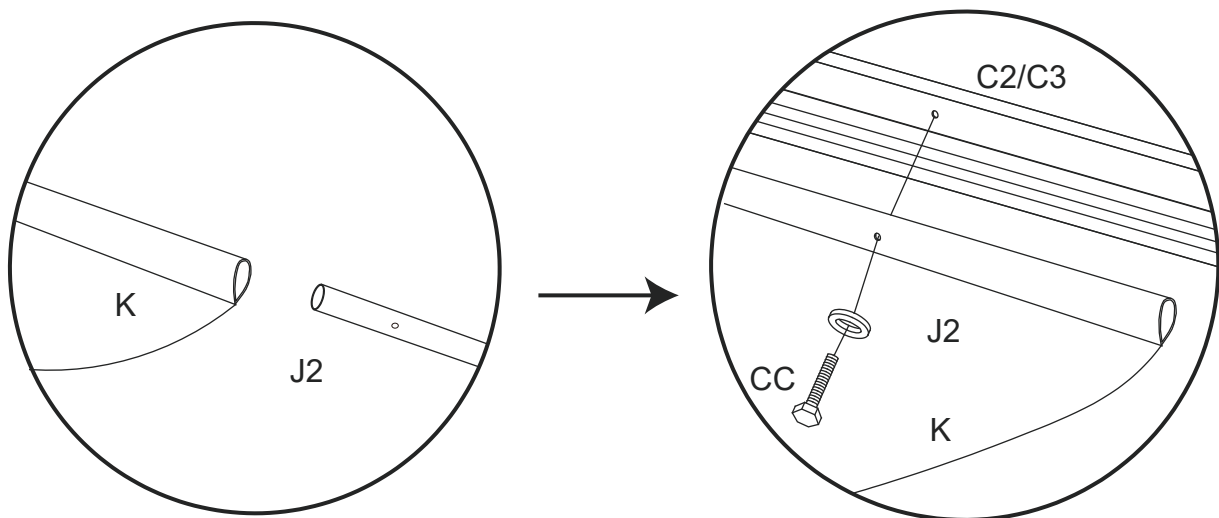
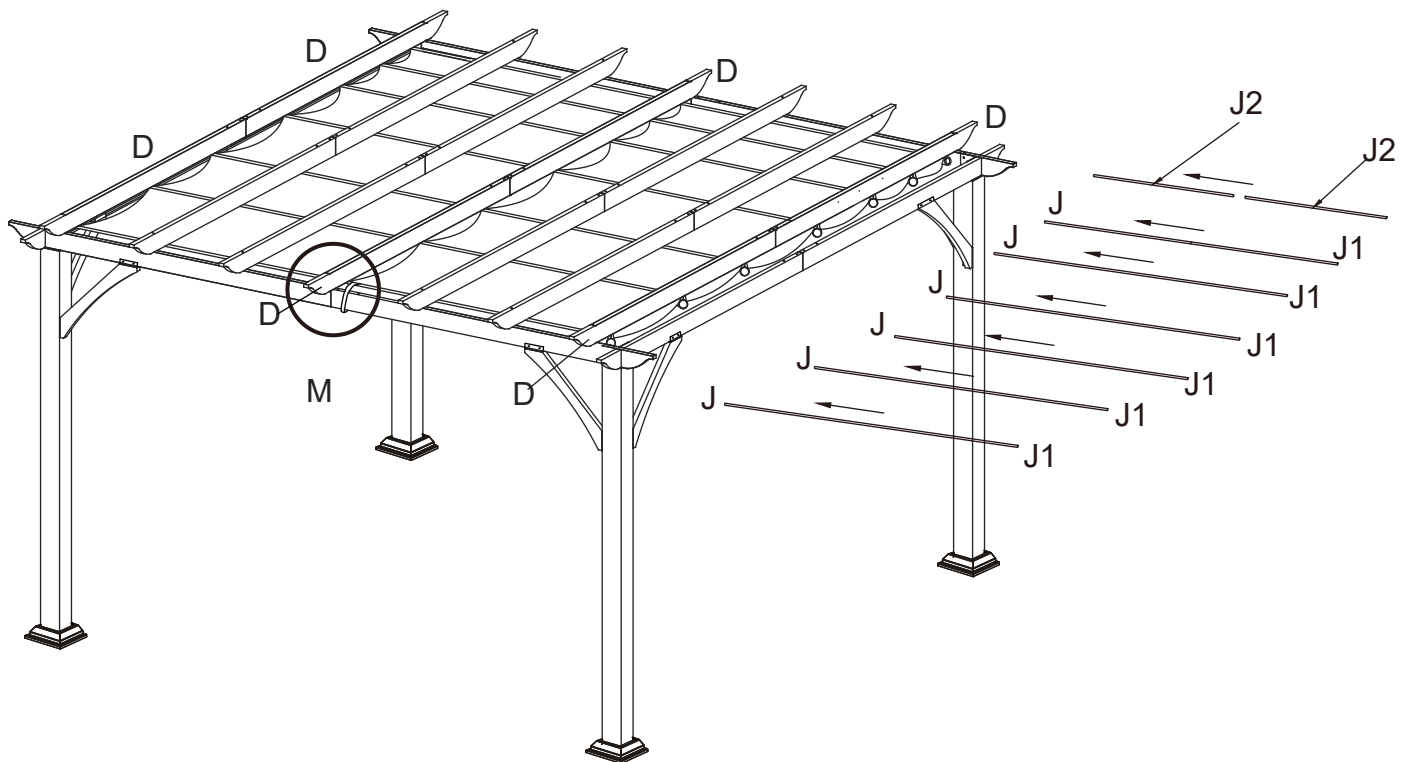


그림 18

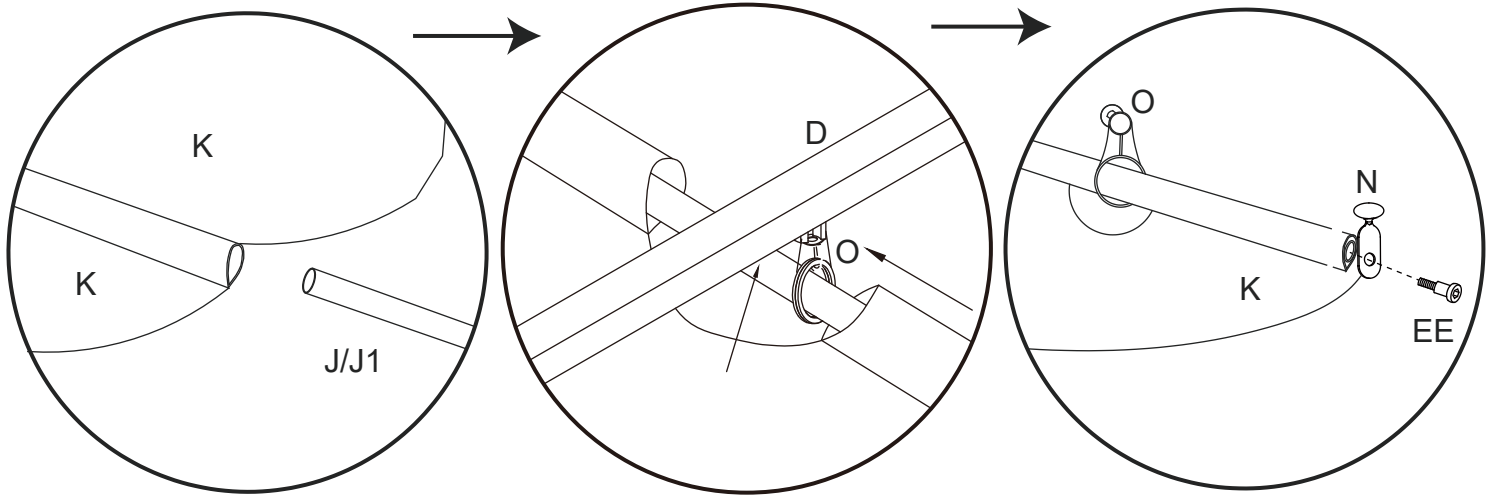


그림 19

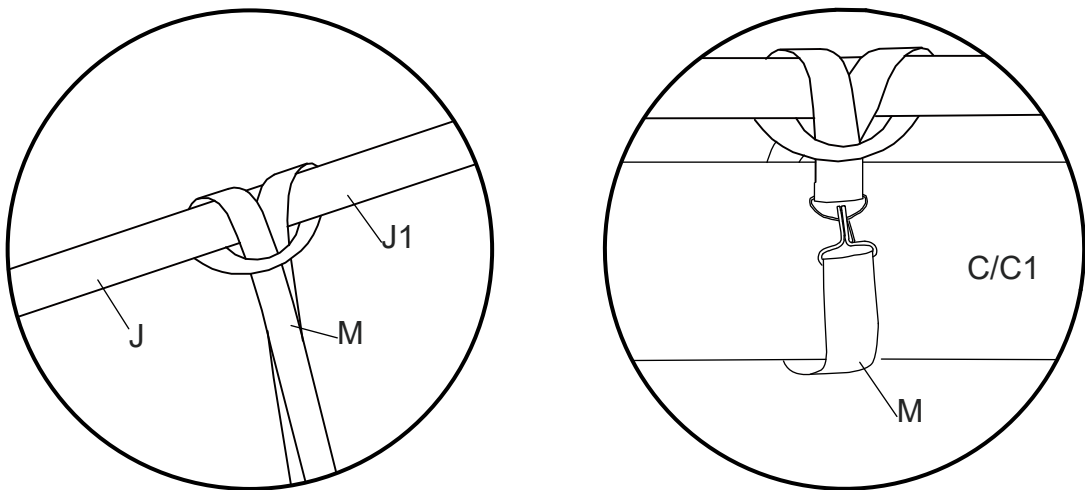


그림 20

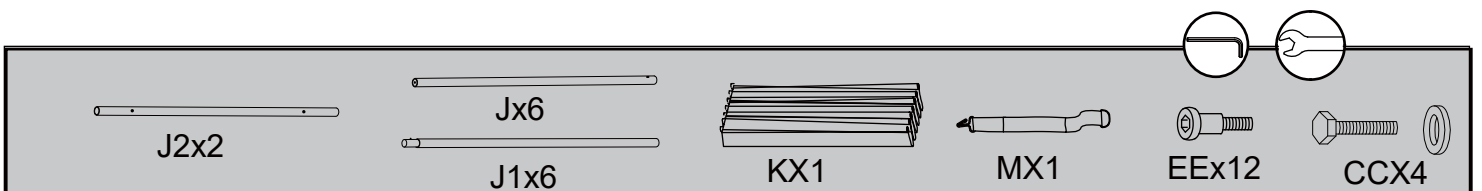
11.1. 그림 17 과 같이 좌측 포입 파이프(J)를 우측 포입 파이프(J1)에 연결하십시오.

11.2. 그림 18 과 같이 고정 튜브(J2)와 지붕(K)에 끼우고 볼트(CC)로 크로스빔(C2/C3)에 연결하십시오.

11.3. 좌측 포입 파이프(J)와 우측 포입 파이프(J1)를 지붕(K)에 끼우십시오. 볼트(EE)로 도르래(N)를 포입 파이프(J/J1)에 각각 연결하십시오. 나머지 포입 파이프(J/J1)도 같은 방법으로 연결하십시오. 그림 19 를 참조하십시오.

참고: 고정 튜브(J/J1) 는 도르래(O) 중간을 통과해야 합니다.

11.4. 로프 루프(M)를 좌측 포입 파이프(J)와 우측 포입 파이프(J1)에 연결하십시오. 로프 루프(M)의 행거가 린텔(C/C1)을 통과하도록 한 다음 D 자형 행거에 거십시오. 그림 20 을 참조하십시오.



12 단계

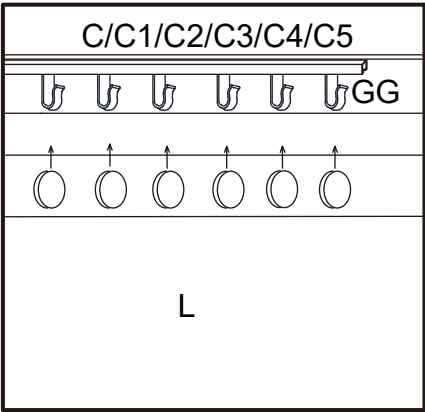
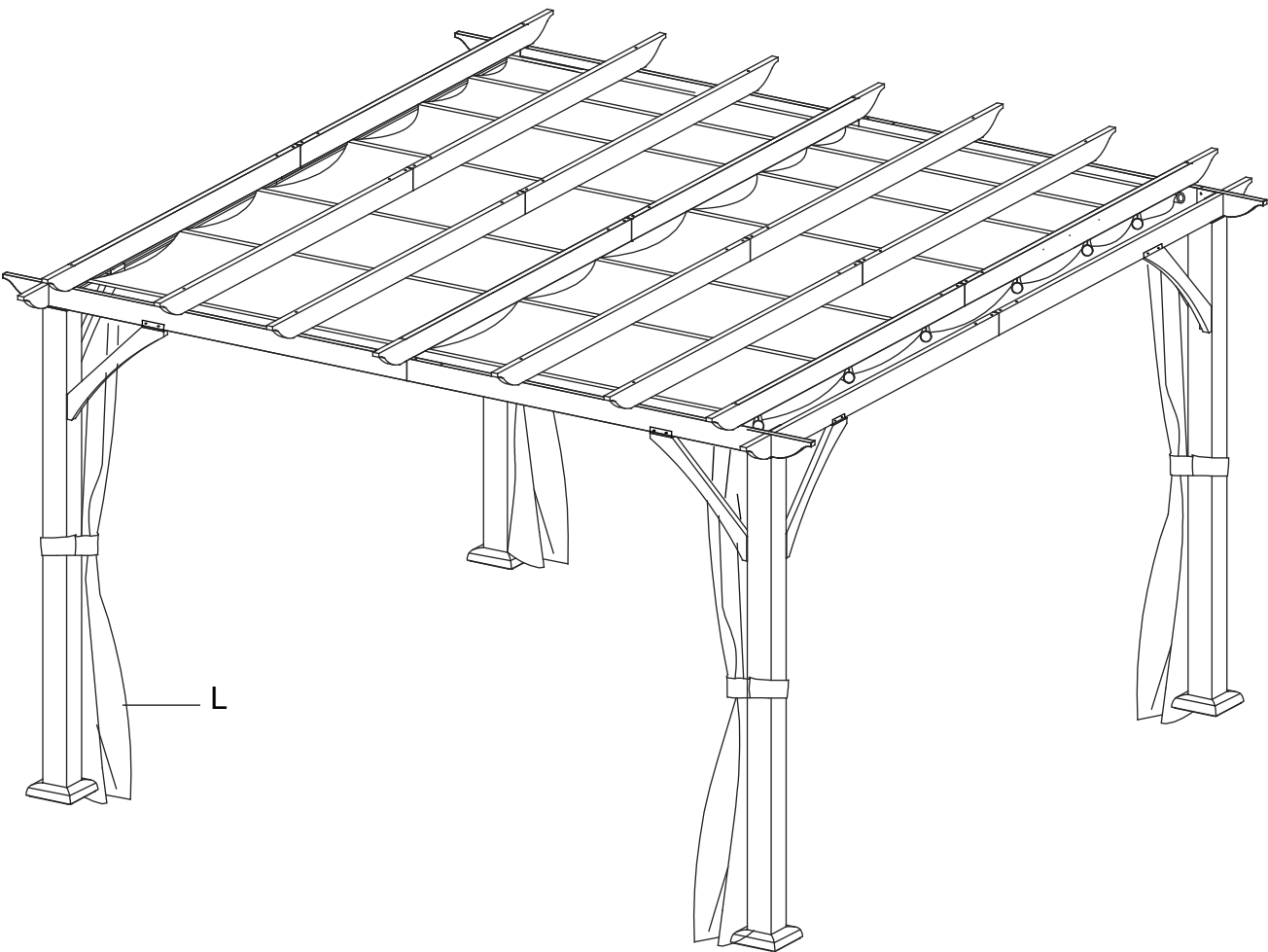


그림 21

12. 그림 21 과 같이 크로스빔에 미리 조립된 행거(GG)를 사용하여 크로스빔에 측벽(L)을 거십시오.



13 단계

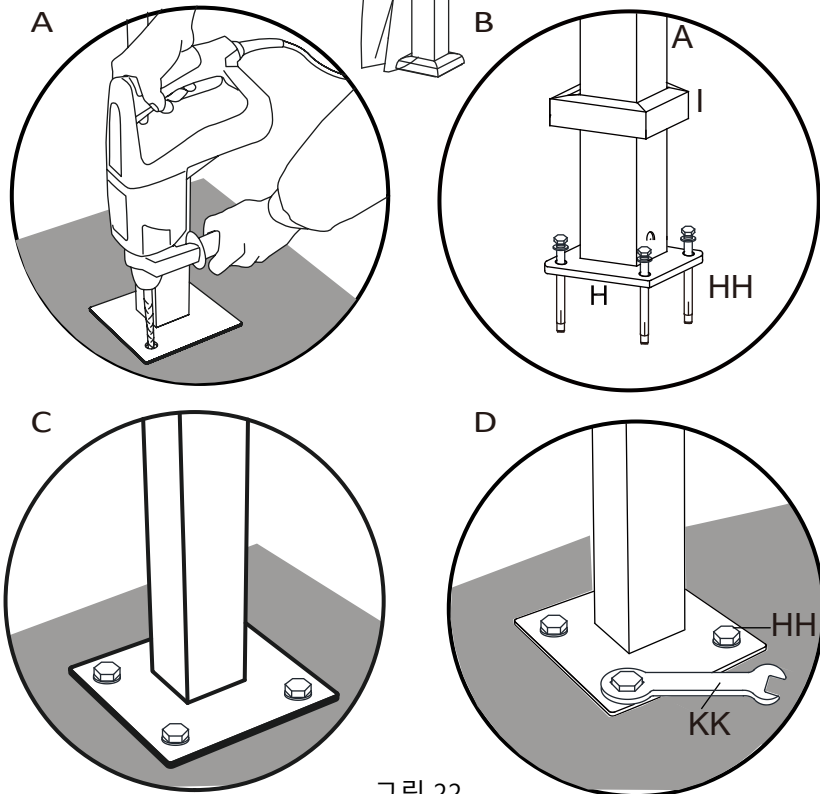
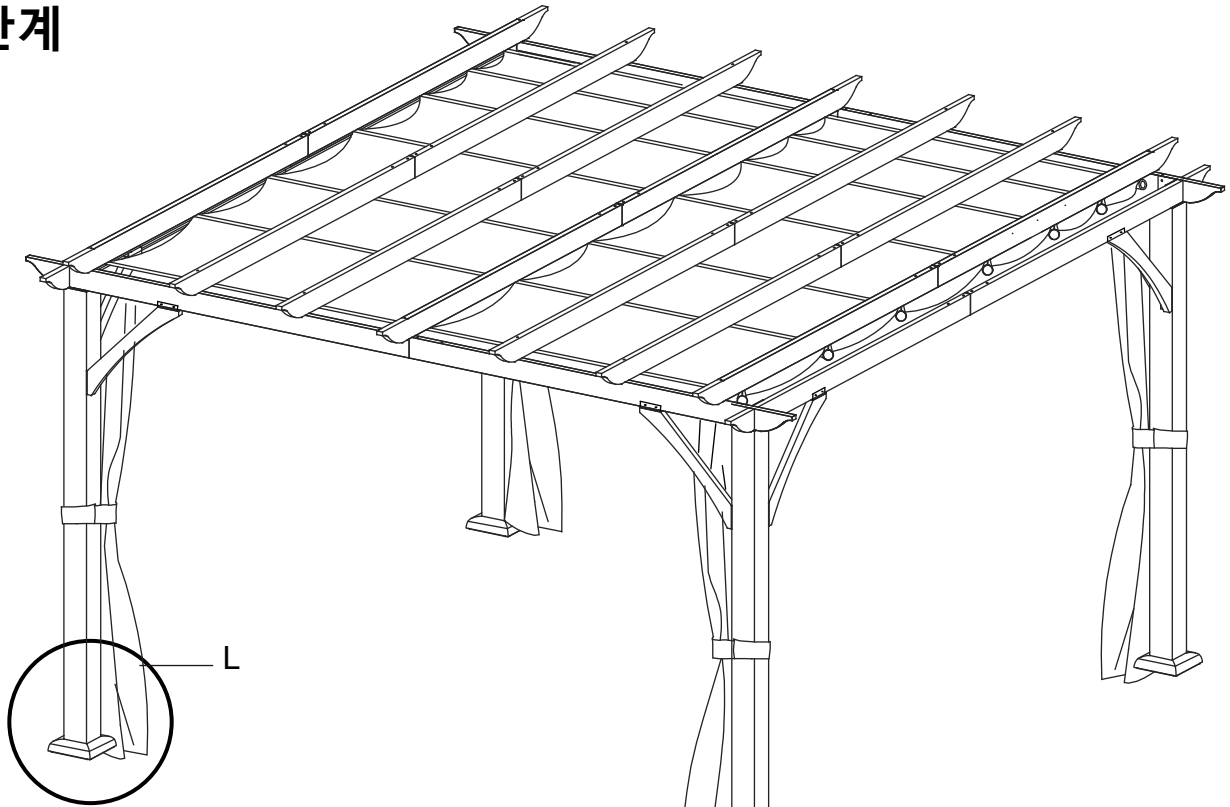


그림 22

13. 콘크리트용 전기 드릴을 사용하여 베이스(H)의 구멍에 맞추어 콘크리트 바닥에 구멍을 뚫으십시오. 구멍에 팽창 볼트(HH)를 주입하고 망치로 두드려 제자리에 고정하십시오.

그림 22 와 같이 팽창 볼트(HH)를 조이고 베이스(H)가 바닥에 완전히 고정되었는지 확인하십시오.



HHx16



관리 및 유지 보수

- 순한 세제를 사용하여 닦고 물로 헹군 다음 자연 건조합니다.
아세톤, 연마제, 기타 특수 세제는 사용하지 마십시오. 제품의 마감을 손상시킬 수 있습니다.
- 강철의 특성 상 보호막에 흠집이 생기면 산화(부식)될 수 있습니다. 이는 자연적인 과정입니다.
이러한 상태를 최소화하려면 페인트가 긁히지 않도록 제품을 조립하고 취급할 때 주의해야 합니다.

본 보증은 귀하의 법적 권리에 영향을 미치지 않습니다. 코스트코 제품이 제대로 작동하지 않는 경우(고장, 부품 누락 등) 제품 서비스 기술자에게 무료 서비스 번호인 1-855-586-8118, 월-금 오전 9 시-오후 5 시 EST(동부 표준시)로 연락 주시기 바랍니다.

Distributed by:
Costco Wholesale Corporation
P.O. Box 34535
Seattle, WA 98124-1535
USA
1-800-774-2678
www.costco.com

Costco Wholesale Australia Pty Ltd
17-21 Parramatta Road
Lidcombe NSW 2141
Australia
www.costco.com.au

Costco Wholesale Spain S.L.U.
Polígono Empresarial Los Gavilanes
C/ Agustín de Betancourt, 17
28906 Getafe (Madrid) España
NIF: B86509460
900 111 155
www.costco.es

Costco Wholesale Japan Ltd.
3-1-4 Ikegami-Shincho
Kawasaki-ku, Kawasaki-shi,
Kanagawa 210-0832
Japan 0570-200-800
www.costco.co.jp

Costco Wholesale UK Ltd /
Costco Online UK Ltd
Hartspring Lane
Watford, Herts
WD25 8JS
United Kingdom
01923 213113
www.costco.co.uk

Costco Wholesale Korea, Ltd.
40, Iljik-ro
Gwangmyeong-si
Gyeonggi-do, 14347, Korea
1899-9900
www.costco.co.kr

Importado por:
Importadora Primex S.A. de C.V.
Blvd. Magnocentro No. 4
San Fernando La Herradura
Huixquilucan, Estado de México
C.P. 52765
RFC: IPR-930907-S70
(55)-5246-5500
www.costco.com.mx

Costco France
1 avenue de Bréhat
91140 Villebon-sur-Yvette
France
01 80 45 01 10
www.costco.fr

Costco Wholesale New Zealand Limited
2 Gunton Drive
Westgate
Auckland 0814
New Zealand

Costco (China) Investment Co., Ltd.
Room 1003, Block 2, 2388 Xiupu Road,
Pudong New Area, Shanghai
China 201315
+86-21-6257-7065

Costco Wholesale Canada Ltd.*
415 W. Hunt Club Road Ottawa,
Ontario
K2E 1C5, Canada
1-800-463-3783
www.costco.ca

Costco Wholesale Sweden AB
Saluvägen 5
187 66 Täby
Sweden

* faisant affaire au Québec sous
le nom les Entrepôts Costco

Costco Wholesale Iceland ehf.
Kauptún 3-7, 210 Gardabaer
Iceland
www.costco.is

MADE IN CHINA
제조국: 중국
HECHO EN CHINA